

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
2-1	แผนที่แสดงที่ตั้งของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-2
2-2	ผังแสดงการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ในด้านต่างๆ ของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-3
2-3	ลานเก็บกักสารเคมี ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-16
2-4	อาคารเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย ของบริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-17
2-5	แนวท่อขนส่งของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์ และสารเมทิลเมตาคริเลต บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	2-18
2-6	ผังกระบวนการผลิตอย่างง่าย	2-20
2-7	ผังการไหลของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	2-32
2-8	เครื่องจักรและอุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	2-33
3-1	หน้าจอ DCS หัวเผา Low NOx Burner	3-88
3-2	หน้าจอ DCS ระบบ Venturi Scrubber Wet EP และ Chemical Oxidation (De-NOx)	3-89
3-3	หน้าจอ DCS ระบบ SCR และ Desulfurization tower ของ SAR	3-90
3-4	เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS)	3-91
3-5	การตรวจสอบ Demister ด้วยสายตาของปล่อง SAR ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	3-91
3-6	หอเผาของโครงการ (Flare)	3-91
3-7	พนักงานเดินตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตและแนวท่อขนส่ง	3-91
3-8	ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล	3-92
3-9	สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	3-92
3-10	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)	3-94
3-11	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	3-95
3-12	ระบบรวบรวมน้ำฝนแยกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย	3-97
3-13	การจัดการน้ำฝนปนเปื้อนของโครงการ	3-98
3-14	เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกจราจร	3-99
3-15	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง	3-99
3-16	ป้ายกำกับสารเคมีและเบอร์ติดต่อที่รถขนส่ง	3-100

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
3-17	การจัดการขยะจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร
3-18	จุดรวบรวมกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
3-19	การจัดเก็บของเสียของโครงการ
3-20	รถขนส่งกากอุตสาหกรรม
3-21	การประชาสัมพันธ์ข่าวสารสมัครงานในชุมชน
3-22	ป้ายเตือนอันตรายภายในพื้นที่โครงการ
3-23	ป้ายกำหนดเขตอันตรายภายในพื้นที่โครงการ
3-24	ห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ บุคลากรทางการแพทย์ และรถฉุกเฉินสำหรับส่งต่อผู้ป่วยของโครงการ
3-25	การอบรมให้ความรู้ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
3-26	Gas Detector และการแสดงผลในห้องควบคุมของโครงการ
3-27	คันคอนกรีตป้องกันการรั่วไหลบริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์
3-28	ข้อมูล SDS ที่ติดไว้ในพื้นที่ทำงาน
3-29	อ่างล้างตาและร่างกายฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิต และลานถึงเก็บกักสารเคมี
3-30	การจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายของโครงการ
3-31	พนักงานทำงานในห้องควบคุมของโครงการ
3-32	หน้าจอ DCS ที่มีการติดตั้งเครื่องวัดอุณหภูมิที่ผนังของถังปฏิกริยา
3-33	จอภาพวงจรปิดแสดงการตรวจสอบความผิดปกติบริเวณที่เกี่ยวข้องกับสาร HCN
3-34	Gas Detector สาร HCN ชนิดพกพา
3-35	Block Valve บริเวณท่อขนส่ง
3-36	การกำหนดให้พื้นที่กระบวนการผลิตเป็นพื้นที่ควบคุม
3-37	อุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียง
3-38	การติดตั้ง Valve ในพื้นที่การผลิต
3-39	อุปกรณ์เตือนภัย และระบบอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
3-40	ระบบโทรศัพท์สายตรง
3-41	ระบบดับเพลิงบริเวณถังแอมโมเนียและโพรเพน
3-42	บ่อรวบรวมและปรับสภาพสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ที่หกรั่วไหล
3-43	บ่อน้ำสำรองดับเพลิง
3-44	พื้นที่จอดรถสำหรับผู้รับเหมา
3-45	กิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง
3-46	การสุ่มตรวจวัดอุณหภูมิและสารเสพติด
4-1	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ
4-2	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
4-3	ผังแสดงทิศทางและความเร็วลมขณะเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
4-4	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-5	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
4-6	การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
4-7	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-8	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน
4-9	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน
4-10	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน ของโครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
4-11	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับความร้อน
4-12	การตรวจวัดระดับความร้อน

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
4-13	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความร้อน ของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	4-54
4-14	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง	4-55
4-15	การตรวจวัดระดับเสียง	4-56
4-16	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมงของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	4-59
4-17	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง	4-60
4-18	การตรวจวัดคุณภาพน้ำของโครงการ	4-61
4-19	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	4-63
4-20	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน	4-67
4-21	ผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน	4-67
4-22	การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน	4-68
4-23	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	4-71
4-24	แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพดิน	4-74
4-25	การตรวจวัดคุณภาพดิน	4-75
4-26	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพดินของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตาคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด	4-78

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
4-27	แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4-86
4-28	การตรวจวัดระดับเสียงแบบติดตัวพนักงาน	4-87
4-29	การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4-88
4-30	กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ของ โครงการโรงงานผลิตสารอะคริโลไนไตรล์และสารเมทิลเมตะคริเลต (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของ บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด	4-94
